

LA NUEVA **MAUS 600**

Porque sabemos lo que necesita.



REICHMANN & MAUS - Lo mejor de ambos mundos.

Dos se convierten en uno: Reichmann & Maus son desde hace años proveedores líderes mundiales de automatización de fundiciones. Desde julio de 2021, la marca italiana MAUS y los derechos de propiedad intelectual son propiedad de la empresa alemana de ingeniería mecánica Reichmann & Sohn GmbH.

Al combinar la experiencia y las habilidades de Reichmann y Maus, ahora podemos presentarle lo mejor de ambos mundos: La nueva línea de productos

MAUS 600

Con la MAUS 600 hemos creado una máquina CNC de 5 ejes estándar especialmente para lotes pequeños y medianos o soluciones vinculadas. La fiable y robusta ingeniería mecánica „Made in Germany“ con un alto nivel de conocimiento del proceso se une a la alta flexibilidad en una carcasa compacta y estandarizada. Esto acorta los plazos de entrega de la máquina y reduce sus costes de adquisición.

Puede estar seguro: la nueva Maus 600 establece nuevos estándares.

Reichmann
CASTING FINISHING

1918

Fundación de Reichmann & Sohn GmbH, producción de rectificadoras de taller y motores de pulido.

1990

Inicio del desarrollo de máquinas automáticas de acabado de fundición y sistemas de corte en la división de acabado de fundición. Enfoque en la optimización de procesos y en la fundición a granel.

2016

Reichmann Casting Finishing presenta el primer sistema de rectificado de contornos CNC de 5 ejes en la feria GIFA.

2018

Centenario de la empresa. Reichmann es conocida en todo el mundo por su ingeniería mecánica robusta y duradera „Made in Germany“.

MAUS

1986

Se funda MAUS como división de máquinas especiales dentro de Carraro Group Spa.

1994

MAUS se convierte en una empresa independiente que desarrolla rectificadoras automáticas, tornos verticales y máquinas especiales.

2007

Industrialización de las rejillas automáticas estándar con los modelos SAM300, SAM600 y SAM1200.

2018

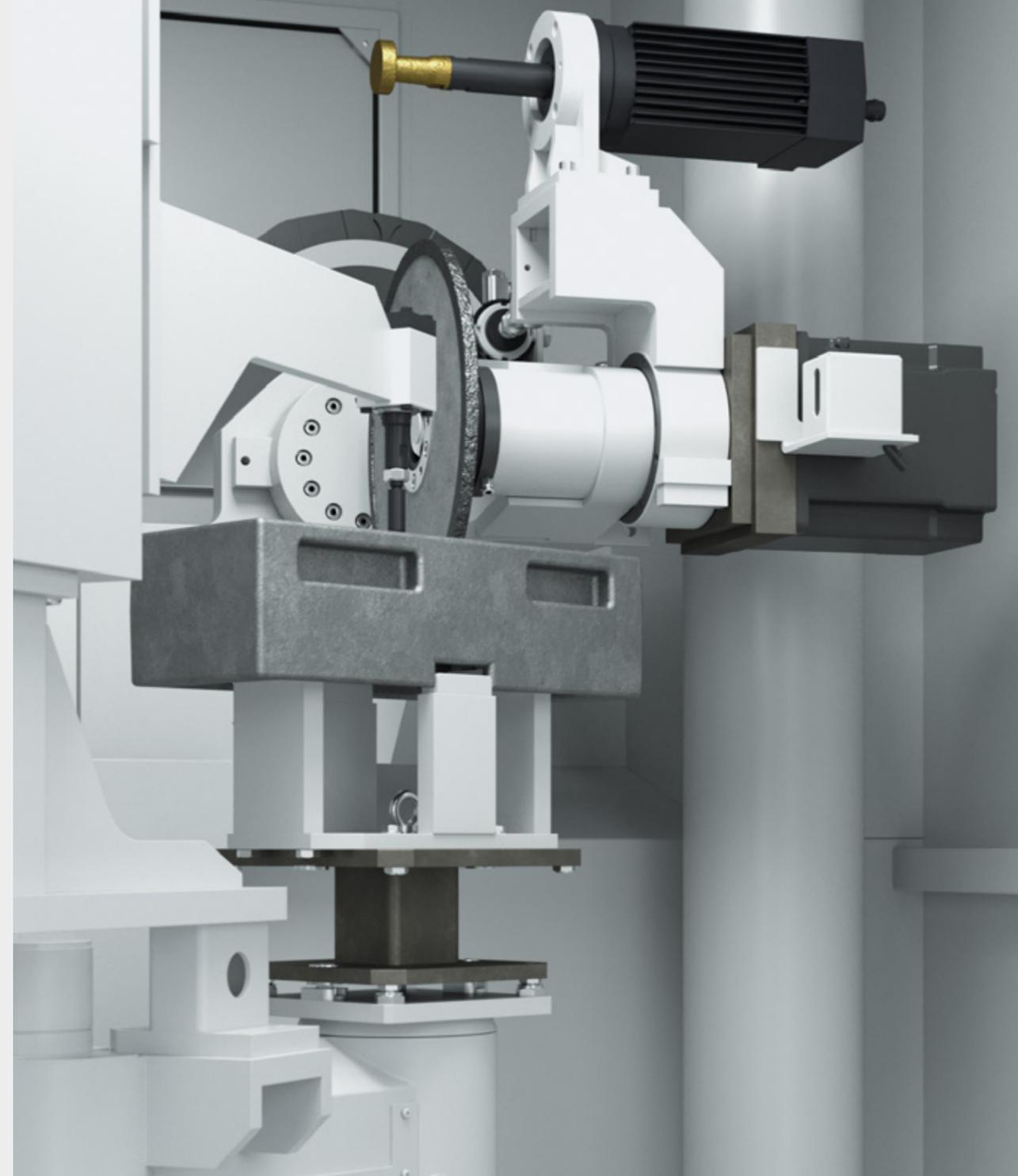
Introducción de MAUS Readygrind, la solución CNC asequible y flexible para el rectificado automático.

2021

Reichmann adquiere la marca y la propiedad intelectual de MAUS y combina el know-how de ambas empresas.

El resultado: **La nueva línea de productos MAUS 600.**

MAUS 600



FETTLING AUTOMÁTICO « Fabricado en Alemania »

SIMPLEMENTE GENIAL - EN EL MENOR ESPACIO.

Con el nuevo y compacto centro de acabado de fundición MAUS 600, podrá procesar una amplia gama de piezas de fundición de **hierro, acero, latón, cobre o aluminio**. Una gran selección de herramientas puede adaptarse a la interfaz estándar para adaptarse al proceso.

La máquina puede transportarse fácilmente con una **carretilla elevadora** o en un **contenedor** y ofrece una gran superficie de procesamiento en un espacio reducido.

REICHMANN - SOCIO FIABLE Y COMPETENTE.

Con nosotros obtendrá todo de una sola mano - „Made in Germany“.

Le acompañamos desde el **asesoramiento** y el **análisis de procesos, pasando por el desarrollo y la puesta en marcha**, hasta el **servicio postventa**. Los mejores resultados de producción desde el primer día garantizan una rápida amortización. Puede confiar en ello.

MAUS - VARIANTES

MAUS 600

Máquina básica con puerta



- tamaño extremadamente compacto
- la entrada rentable en el acabado automático de piezas de fundición
- carga ergonómica con distancias cortas

MAUS 600 TD

Máquina con cambiador de paletas y puerta



- tamaño compacto
- alta eficiencia de tiempo: mesa de cambio para la carga y descarga paralela al procesamiento
- carga ergonómica con distancias cortas

MAUS 600 TL

Máquina con cambiador de palets y barrera de luz



- ideal para la carga con robot o grúa
- alta eficiencia de tiempo: mesa de lanzadera para la carga y descarga paralela al procesamiento
- accesibilidad sin barreras para la carga

MAUS 900 TL

Máquina con cambiador de palets y barrera de luz



- ideal para la carga con robot o grúa
- alta eficiencia de tiempo: mesa de lanzadera para la carga y descarga paralela al procesamiento
- mecanizado de una amplia gama de piezas de fundición en un espacio reducido

MAUS 1400

Máquina con cambiador de palets y barrera de luz



- 3 herramientas en la norma
- cambiador de herramientas opcional: siempre la herramienta adecuada
- máxima precisión de contorno en la trayectoria enseñada y máximo rendimiento de arranque de viruta y de corte gracias a la probada rigidez de la ingeniería mecánica „clásica“ (tecnología lineal).

MAUS 2200

Máquina con cambiador de palets y barrera de luz

- 3 herramientas en la norma
- cambiador de herramientas opcional: siempre la herramienta adecuada
- máxima precisión de contorno en la trayectoria enseñada y máximo rendimiento de arranque de viruta y de corte gracias a la probada rigidez de la ingeniería mecánica „clásica“ (tecnología lineal).

Datos técnicos	MAUS 600	MAUS 600 TD	MAUS 600 TL
Dimensiones (ancho x fondo x alto)	1.860 x 2.170 x 2.330 mm	1.910 x 3.120 x 2.330 mm	1.910 x 3.510 x 2.330 mm
Peso	3.200 kg	4.160 kg	4.000 kg
Dimensiones de la pieza fundida máx.		Ø 600 mm x 400 mm (alto)	
Peso de la fundición y del dispositivo		máx. hasta 100 kg	
Potencia total	10 kW husillo principal + 3 kW husillo adicional (husillo principal opcional con 26 kW)		

Datos técnicos	MAUS 900 TL	MAUS 1400	MAUS 2200
Dimensiones (ancho x fondo)	2.320 x 4.810 x 2.750 mm	6.000 x 6.850 x 4.100 mm	8.000 x 8.000 mm*
Peso	5.200 kg	23.000 kg	<i>próximamente</i>
Dimensiones de la pieza fundida máx.	Ø 900 x 600 mm	Ø 1.400 x 885 mm	Ø 2.200 x 885 mm
Peso de la fundición y del dispositivo	máx. hasta 250 kg	máx. hasta 600 kg	máx. hasta 1.000 kg
Potencia total	10 kW husillo principal + 3 kW husillo adicional (husillo principal opcional con 26 kW)	2 x 38 kW husillo principal, 9 kW husillo adicional	

*información preliminar no vinculante



LA PROGRAMACIÓN NUNCA HA SIDO TAN FÁCIL.

Con el nuevo control Beckhoff se llega al **programa terminado en pocas horas**. Sin necesidad de conocimientos previos. Teach-in, un juego de niños: los programas de mecanizado complejos se crean y optimizan directamente en el área de trabajo con los **favoritos de función preinstalados**. El control basado en Windows 10 se puede manejar de forma intuitiva para todos y ofrece las mejores condiciones para el diagnóstico, la asistencia y la conexión en red.

SIEMPRE UN PASO ADELANTE.

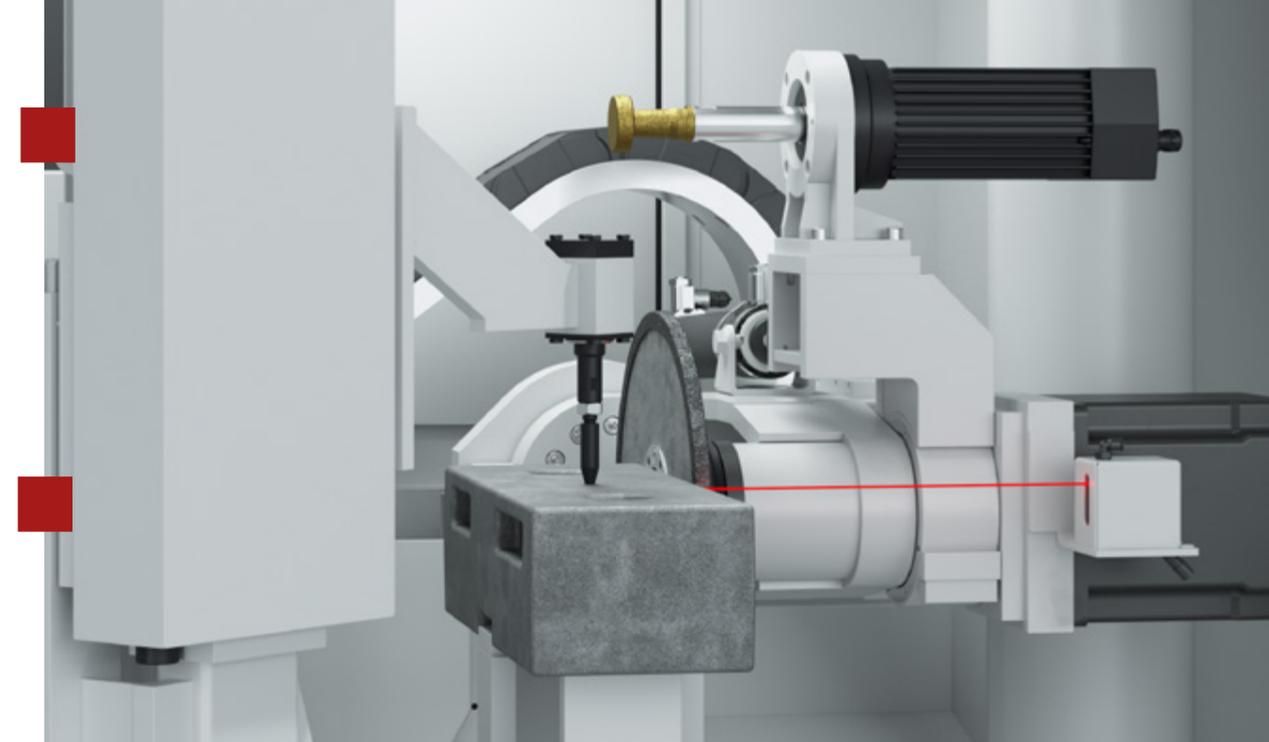
„Preparado para la Industria 4.0 / IIOT“: Gracias a la recopilación, evaluación e integración selectiva de datos (por ejemplo, las corrientes del motor), los tiempos de inactividad se pueden identificar y planificar específicamente antes de que se produzcan. **Esto aumenta su productividad y reduce los costes.**

CALIDAD AL MÁS ALTO NIVEL.

El **sistema de medición láser** opcional **detecta las variaciones de los lotes o las características** y ajusta automáticamente el mecanizado. Esto garantiza una alta calidad y prolonga la vida útil de las herramientas.

SEGURIDAD EN EL PROCESO DE MECANIZADO.

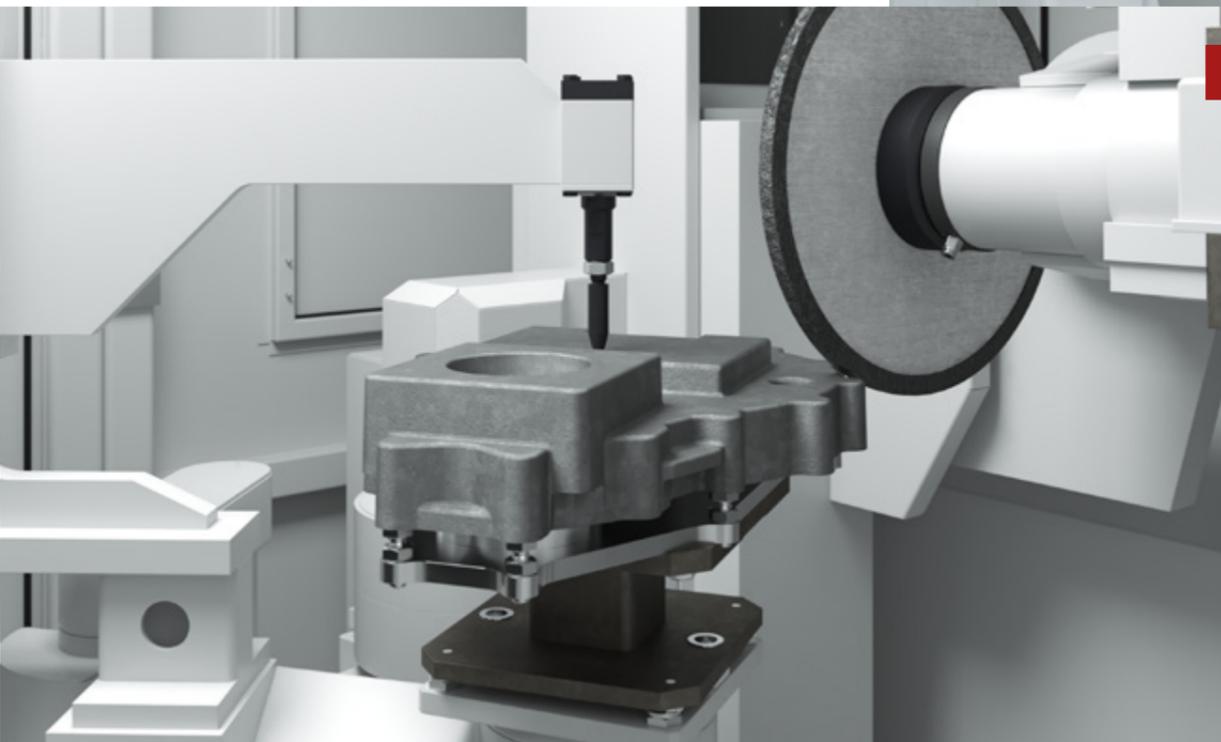
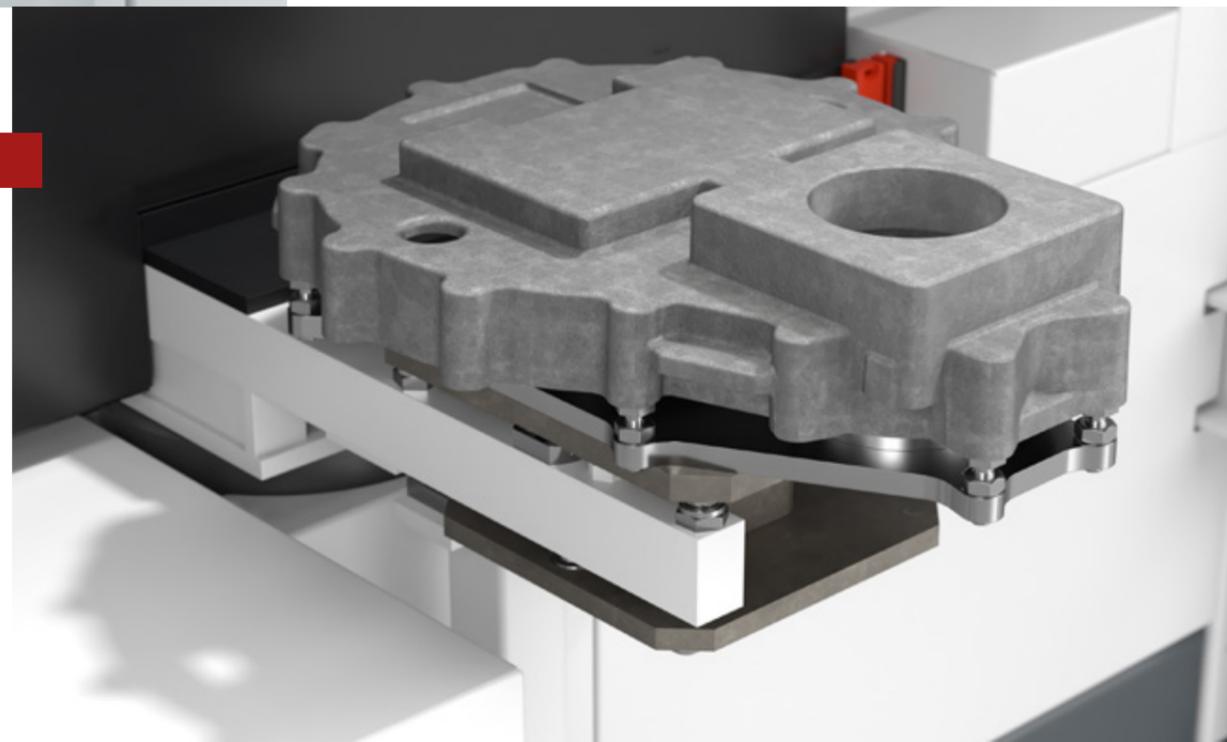
Con la **supervisión opcional de la carrera de sujeción y la presión de sujeción**, las piezas permanecen controladas de forma segura durante el mecanizado.



NUEVO DISPOSITIVO EN POCO TIEMPO.

Construya usted mismo un dispositivo adecuado para su fundición en un abrir y cerrar de ojos. Sólo es así de flexible y rápido con nuestra **nueva interfaz de fijación estandarizada**. Opcionalmente, puede obtener dispositivos de sujeción activos y soluciones personalizadas.

Le apoyaremos en futuras tareas de rectificado con la creación de fijaciones y la programación de secuencias, también en la postventa.



ECONÓMICO INCLUSO CON LOS TAMAÑOS DE LOTE MÁS PEQUEÑOS.

La programación y la creación de dispositivos más sencillas garantizan **tiempos de preparación mínimos** para una nueva colada.

Más flexibilidad, ahorro de tiempo y costes: Las máquinas con cambiadores de paletas seleccionan automáticamente el programa de mecanizado adecuado para las diferentes piezas de fundición en **funcionamiento mixto**. A pesar del cambiador de palets, sólo se necesita un dispositivo por pieza de fundición, con lo que se ahorra tiempo y dinero.

Para el mecanizado se dispone de un **husillo principal de 10 kW** y un **husillo adicional de 3 kW** con una gran variedad de herramientas. Para los procesos que requieren un mayor rendimiento de arranque y corte, ofrecemos opcionalmente un **husillo principal de 26 kW**. Con la potencia del husillo óptimamente dimensionada, se beneficiará de una alta eficiencia energética y de unos tiempos de ciclo reducidos.

ERGONOMÍA A TODOS LOS NIVELES.

Ofrecemos el máximo nivel de comodidad para el usuario como estándar.

La MAUS 600 destaca por una **accesibilidad especialmente buena para el manejo, la carga, la programación, la limpieza y el mantenimiento.**

Las pasarelas optimizadas, la altura de inserción ergonómica de las piezas fundidas y los dispositivos de seguridad para el operario garantizan que sus empleados disfruten trabajando en la máquina.

Porque son los pequeños detalles los que marcan la gran diferencia.



AGRADABLE TRABAJO ...

DE FÁCIL ACCESO.

La parte delantera de la máquina se abre completamente. Esto permite un **fácil acceso para la limpieza y el mantenimiento.**

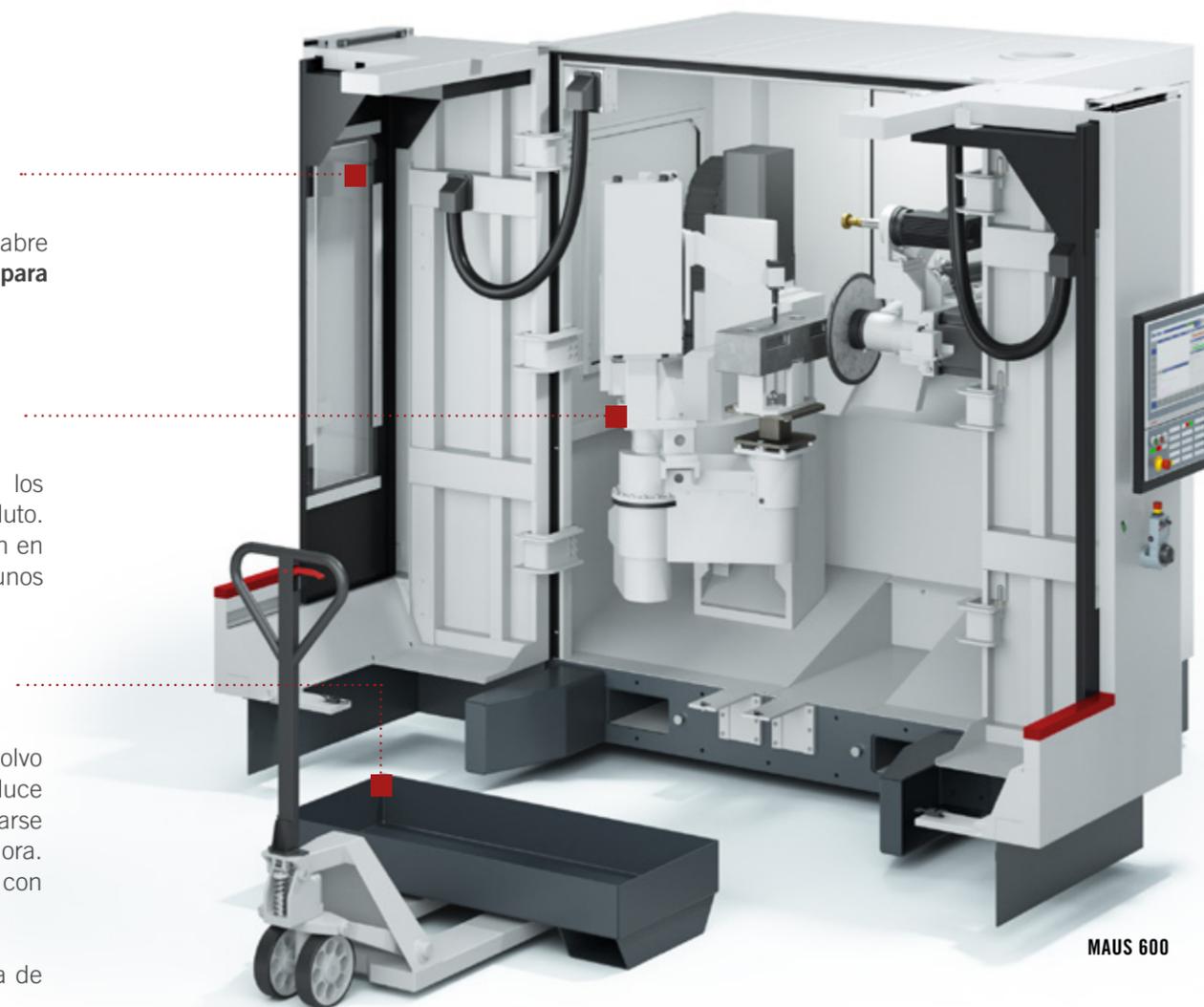
FUNCIONA COMO UN RELOJ.

El **sistema de lubricación central** reduce los trabajos de mantenimiento a un mínimo absoluto. Esto permite que sus empleados se concentren en las cosas importantes y usted se beneficia de unos tiempos de inactividad mínimos.

UN ENTORNO LIMPIO.

Ahórrese la frecuente y tediosa retirada de polvo y virutas. El **cajón de virutas extragrande** reduce los intervalos de limpieza y puede vaciarse cómodamente con una carretilla elevadora. Opcionalmente, la MAUS 600 está disponible con un **transportador de virutas integrado.**

El polvo se extrae en el punto ideal de la zona de mecanizado.



MAUS 600

... EN CADA DETALLE.

PROTECCIÓN ÓPTIMA DE LOS OPERARIOS.

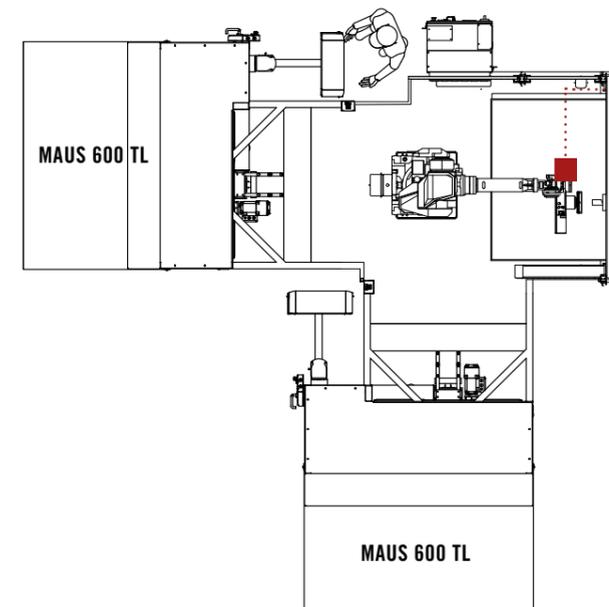
Para proteger a sus empleados, nos complace implementar el revestimiento del espacio de trabajo con **medidas de absorción del sonido**.

MÁS TIEMPO GRACIAS A LAS DISTANCIAS MÁS CORTAS.

La nueva versión de la puerta de la MAUS 600 permite cargar la mesa de la lanzadera directamente en la máquina. Esto evita que el operario tenga que retroceder y acercarse para cargar y descargar. Diseñe una **entrada y salida ergonómica** de las piezas fundidas.



MAUS 600 TD



CARGA CON BIN-PICKING.

LA CARGA SE HACE FÁCIL.

La solución de barrera ligera ofrece condiciones óptimas y **accesibilidad para la carga con grúa**. Esto facilita la carga de piezas fundidas pesadas. Todas las variantes de MAUS 600 tienen una altura de inserción ergonómica para una cómoda carga manual.



MAUS 600 TL

