

LA NUOVA **MAUS 600**

Perché sappiamo di cosa hai bisogno.



REICHMANN & MAUS - Il meglio dei due mondi.

Due diventano uno: Reichmann e MAUS sono da molti anni fornitori leader a livello mondiale di sbavatura automatica per fonderie. Dal luglio 2021, il marchio italiano MAUS ed i diritti di proprietà intellettuale sono di proprietà della società di ingegneria meccanica tedesca Reichmann & Sohn GmbH.

Unendo l'esperienza e le competenze di Reichmann e MAUS, ora possiamo presentarvi il meglio di entrambi i mondi: la nuova linea di prodotti.

MAUS 600

Con la MAUS 600, abbiamo creato una macchina NC standard a 5 assi, specialmente per lotti di piccole e medie dimensioni o soluzioni collegate. L'ingegneria meccanica affidabile e robusta „Made in Germany“ con elevato know-how di processo incontra l'elevata flessibilità in una macchina compatta e standardizzata. Questo riduce i tempi di consegna della macchina ed abbassa il prezzo di acquisto.

Potete esserne sicuri: la nuova MAUS 600 stabilisce nuovi standard.

Reichmann
CASTING FINISHING

1918 ■
Fondazione della Reichmann & Sohn GmbH, produzione di macchine di sbavatura per officine e macchine di lucidatura.

1990 ■
Inizio dello sviluppo delle macchine automatiche per la finitura dei getti e macchine da taglio per il reparto di finitura getti. L'azienda è concentrata sull'ottimizzazione dei processi e sulla fusione in serie.

2016 ■
Reichmann Casting Finishing presenta alla fiera GIFA il primo sistema a CN di sbavatura dei profili a 5 assi.

2018 ■
Centenario dell'azienda. Reichmann è conosciuto in tutto il mondo per l'ingegneria meccanica robusta e durevole „Made in Germany“.

2021 ■
Reichmann acquisisce il marchio e la proprietà intellettuale da MAUS e unisce il know-how di entrambe le società.

Il risultato: la nuova linea di prodotti MAUS 600.

MAUS 600

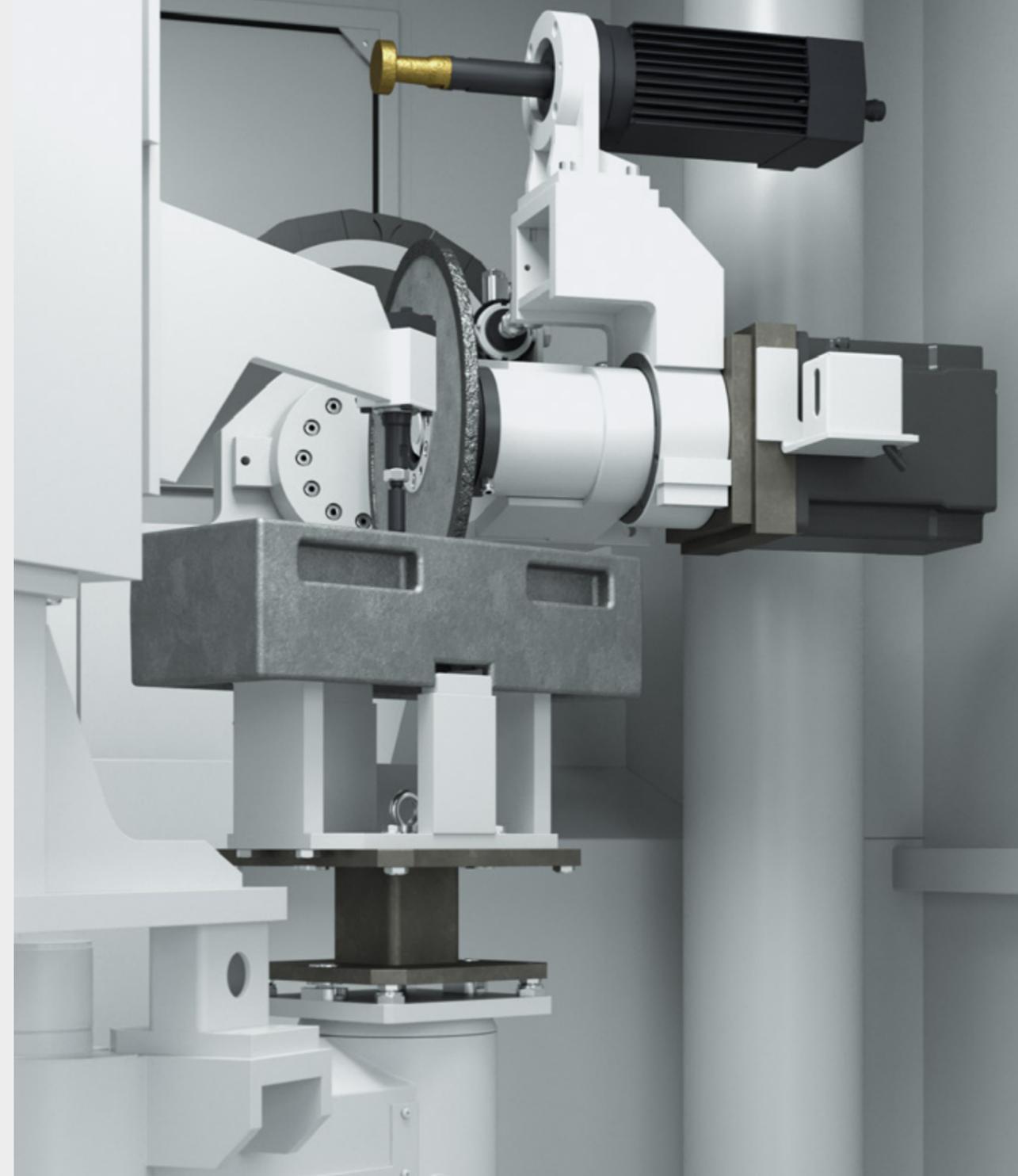
MAUS

1986 ■
MAUS nasce come divisione macchine speciali all'interno di Carraro Group Spa.

1994 ■
MAUS diventa un'azienda indipendente che sviluppa sbavatrici automatiche, torni verticali e macchine speciali.

2007 ■
Industrializzazione di sbavatrici automatiche standard con i modelli SAM300, SAM600 e SAM 1200.

2018 ■
Introduzione di MAUS Readygrind, la soluzione a CN conveniente e flessibile per la sbavatura automatica.



SBAVATURA AUTOMATICA « Made in Germany »

SEMPLICEMENTE FANTASTICO – NEL PIÙ PICCOLO SPAZIO

Con il nuovo centro di finitura getti compatto - la MAUS 600, è possibile lavorare su un'ampia gamma di getti in **ghisa, acciaio, ottone, rame od alluminio**. Un'ampia selezione di utensili può essere adattata alla configurazione standard per affrontare al meglio il processo.

La macchina può essere facilmente trasportata con un **carrello elevatore** o in un **container**, offrendo un ampio spazio di sbavatura in un ingombro ridotto.

REICHMANN – PARTNER AFFIDABILE E COMPETENTE

Con noi ottieni tutto da un'unica fonte: „Made in Germany“.

Ti accompagneremo dalla **consulenza** e dall'**analisi del processo**, allo **sviluppo e l'implementazione** fino al **post vendita**. I migliori risultati di produzione sin dal primo giorno garantiscono un rapido ammortamento. Puoi fare affidamento su questo.

MAUS - VARIANTI

MAUS 600

Macchina base con la porta



- Ingombro esterno estremamente compatto
- Accesso conveniente nella finitura automatica dei getti
- Carico ergonomico con brevi distanze

MAUS 600 TD

Macchina con cambio pallet e porta



- Ingombro esterno ridotto
- Alta efficienza: tavola girevole per il carico/scarico in parallelo alla lavorazione
- Carico ergonomico con brevi distanze

MAUS 600 TL

Macchina con cambio pallet e fotocellule



- Ideale per il carico di getti con robot o paranco
- Alta efficienza: tavola girevole per il carico/scarico in parallelo alla lavorazione
- Accessibilità senza barriere per il carico

MAUS 900 TL

Macchina con cambio pallet e fotocellule



- Ideale per il carico di getti con robot o paranco
- Alta efficienza: tavola girevole per il carico/scarico in parallelo alla lavorazione
- Lavorazione di un'ampia gamma di getti con un ingombro ridotto

MAUS 1400 TL

Macchina con cambio pallet e fotocellule



- Tre strumenti di serie
- Cambio utensile opzionale: sempre lo strumento giusto
- Massima precisione del profilo rispetto al percorso insegnato e più elevate prestazioni di asportazione e taglio grazie alla comprovata rigidità dell'ingegneria meccanica „classica“ (tecnologia lineare)

MAUS 2200 TL

Macchina con cambio pallet e fotocellule



- Tre strumenti di serie
- Cambio utensile opzionale: sempre lo strumento giusto
- Massima precisione del profilo rispetto al percorso insegnato e più elevate prestazioni di asportazione e taglio grazie alla comprovata rigidità dell'ingegneria meccanica „classica“ (tecnologia lineare)

Dati tecnici

	MAUS 600	MAUS 600 TD	MAUS 600 TL
Dimensioni (L x P x A)	1,860 x 2,170 x 2,330 mm	1,910 x 3,120 x 2,330 mm	1,910 x 3,510 x 2,330 mm
Il peso	3,200 kg	4,160 kg	4,000 kg
Dimensioni di getti max.		Ø 600 mm x A 400 mm	
Peso del getto e dell'attrezzatura		max. fino a 100 kg	
Potenza totale	mandrino principale 10 kW + mandrino aggiuntivo 3 kW (mandrino principale opzionale con 26 kW)		

Dati tecnici

	MAUS 900 TL	MAUS 1400 TL	MAUS 2200 TL
Dimensioni (L x P x A)	2,320 x 4,810 x 2,750 mm	6,000 x 6,850 x 4,100 mm	8,000 x 8,000 mm*
Il peso	5,200 kg	23,000 kg	<i>prossimamente</i>
Dimensioni di getti max.	Ø 900 x 600 mm	Ø 1,400 x 885 mm	Ø 2,200 x 885 mm
Peso del getto e dell'attrezzatura	fino a 250 kg	fino a 600 kg	fino a 1,000 kg
Potenza totale	mandrino principale 10 kW + mandrino aggiuntivo 3 kW (mandrino principale opzionale con 26 kW)	mandrino principale 2 x 38 kW + mandrino aggiuntivo 9 kW	

* informazioni preliminari non vincolanti



LA PROGRAMMAZIONE NON È MAI STATA COSÌ FACILE.

Con il nuovo controllo Beckhoff si può avere il **programma finito in poche ore**. Senza alcuna conoscenza preliminare.

Teach-in è un gioco da ragazzi: i programmi di lavorazione complessi vengono creati ed ottimizzati direttamente nell'area di lavoro con le **funzioni preferite preinstallate**. Il controllo basato su Windows 10 può essere utilizzato in modo intuitivo per tutti, il quale offre un ambiente ideale per la diagnostica, il service e l'accesso alla rete.

SEMPRE UN PASSO AVANTI.

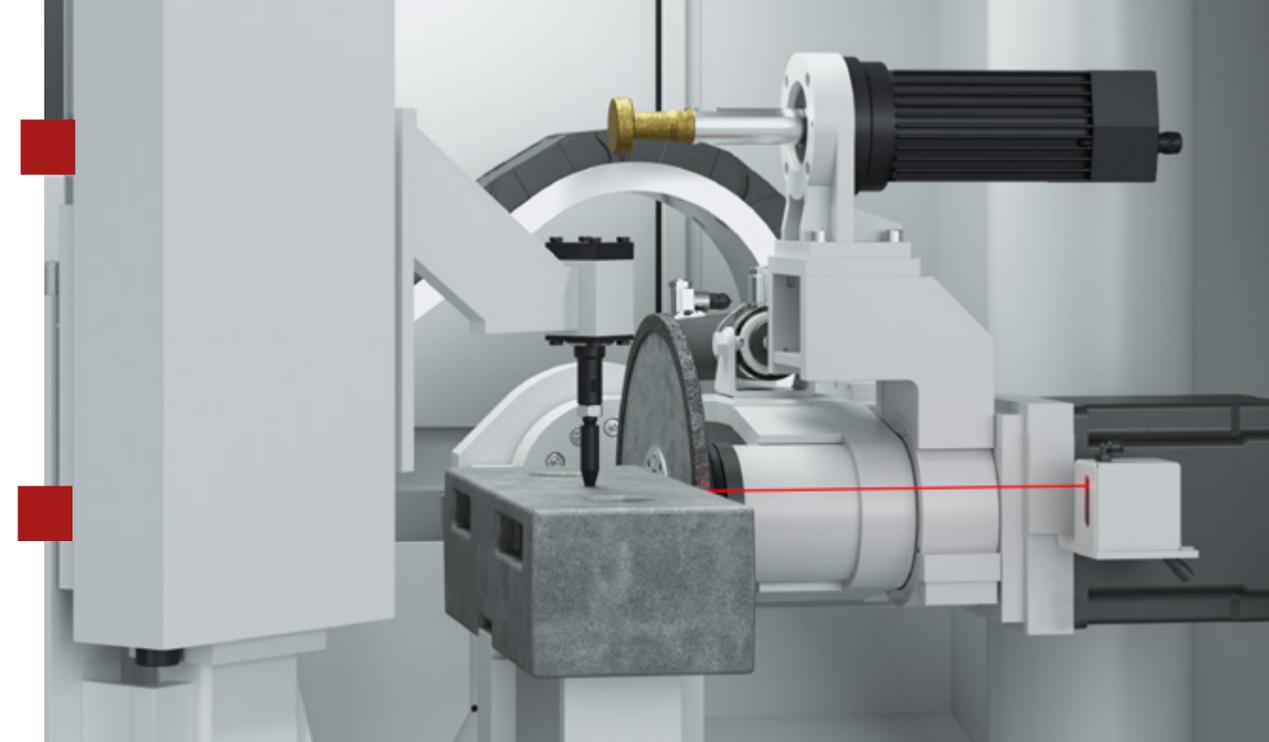
"Industry 4.0 / IIoT ready": Attraverso la raccolta mirata, la valutazione e l'integrazione dei dati (ad es. la corrente del motore), i tempi di fermo possono essere identificati e pianificati in modo specifico prima che si verifichino. Ciò aumenta la produttività e riduce i costi.

QUALITÀ AI MASSIMI LIVELLI.

Il **sistema di misurazione laser** opzionale rileva le variazioni o caratteristiche del getto e regola automaticamente la lavorazione. Ciò garantisce un'elevata qualità di sbavatura e prolunga la durata degli utensili.

SICUREZZA DURANTE LA LAVORAZIONE.

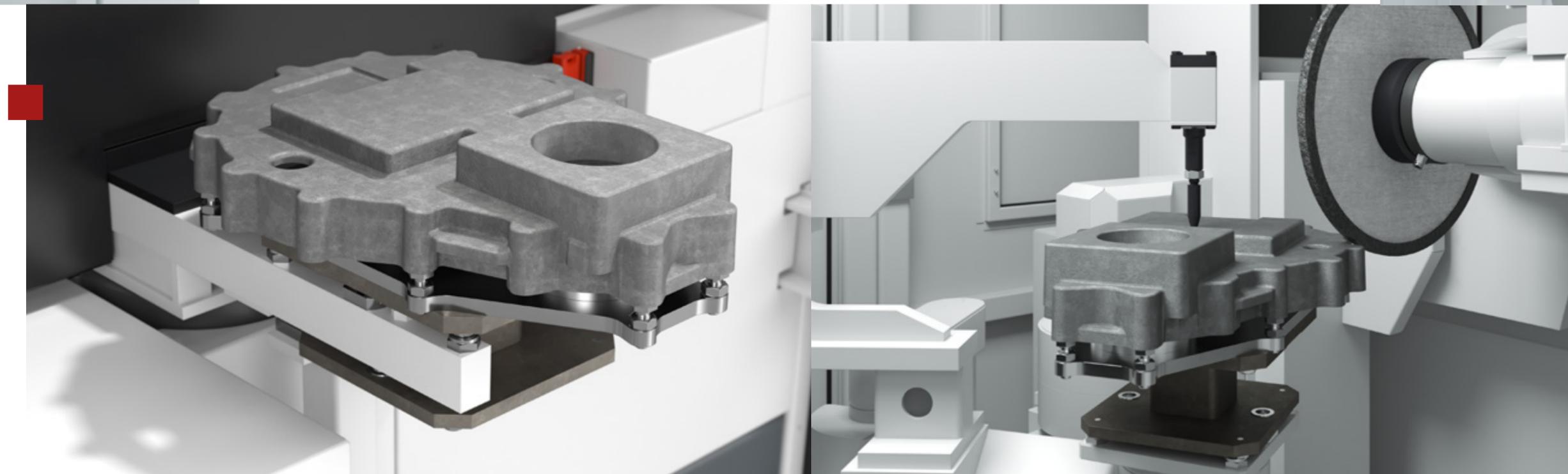
Con l'opzionale **monitoraggio su corsa e pressione di bloccaggio**, i getti rimarranno in sicurezza sotto controllo durante la lavorazione.



NUOVA ATTREZZATURA IN POCHESSIMO TEMPO.

Puoi costruire autonomamente un'attrezzatura adatta per il tuo getto in pochissimo tempo. Sarai così flessibile e veloce con la nostra **nuova interfaccia standardizzata dell'attrezzatura**. Opzionalmente, è possibile ottenere attrezzature con **bloccaggio attivo** o altre soluzioni personalizzate.

Vi supporteremo nelle future lavorazioni di sbavatura per la creazione di attrezzature e la programmazione, anche nel post vendita.



ECONOMICO ANCHE CON LOTTI PIÙ PICCOLI

La più semplice programmazione e creazione dell'attrezzatura garantisce **tempi minimi di impostazione** per un nuovo getto.

Maggiore flessibilità, risparmio di tempo e denaro: le macchine con cambio pallet selezionano automaticamente il programma di lavorazione corretto per i diversi getti in **operazioni miste**. Nonostante il cambio pallet, è necessaria una sola attrezzatura per getto, risparmiando così tempo e denaro.

Per la lavorazione sono disponibili un **mandrino principale da 10 kW** e un **mandrino aggiuntivo da 3 kW** con un'ampia gamma di utensili. Per i processi che richiedono maggiori prestazioni di asportazione di metallo e taglio, offriamo **opzionalmente un mandrino principale da 26 kW**. Con la potenza del mandrino dimensionata in modo ottimale, potete contare sui benefici di un'elevata efficienza energetica e di tempi di ciclo ridotti.

ERGONOMIA A TUTTI I LIVELLI.

Offriamo di serie il massimo livello di comfort per l'utente.

La MAUS 600 si distingue per l'**accessibilità particolarmente ottimale per le lavorazioni, il caricamento, la programmazione, la pulizia e la manutenzione.**

I passaggi ottimizzati, l'altezza di caricamento dei getti ergonomica e i dispositivi di sicurezza per l'operatore assicurano che i vostri dipendenti lavorino agevolmente sulla macchina.

Perché sono le piccole cose che fanno la grande differenza.



LAVORANDO PIACEVOLMENTE...

FACILMENTE ACCESSIBILE.

La parte anteriore della macchina si apre completamente. Questo consente un **facile accesso per la pulizia e la manutenzione.**

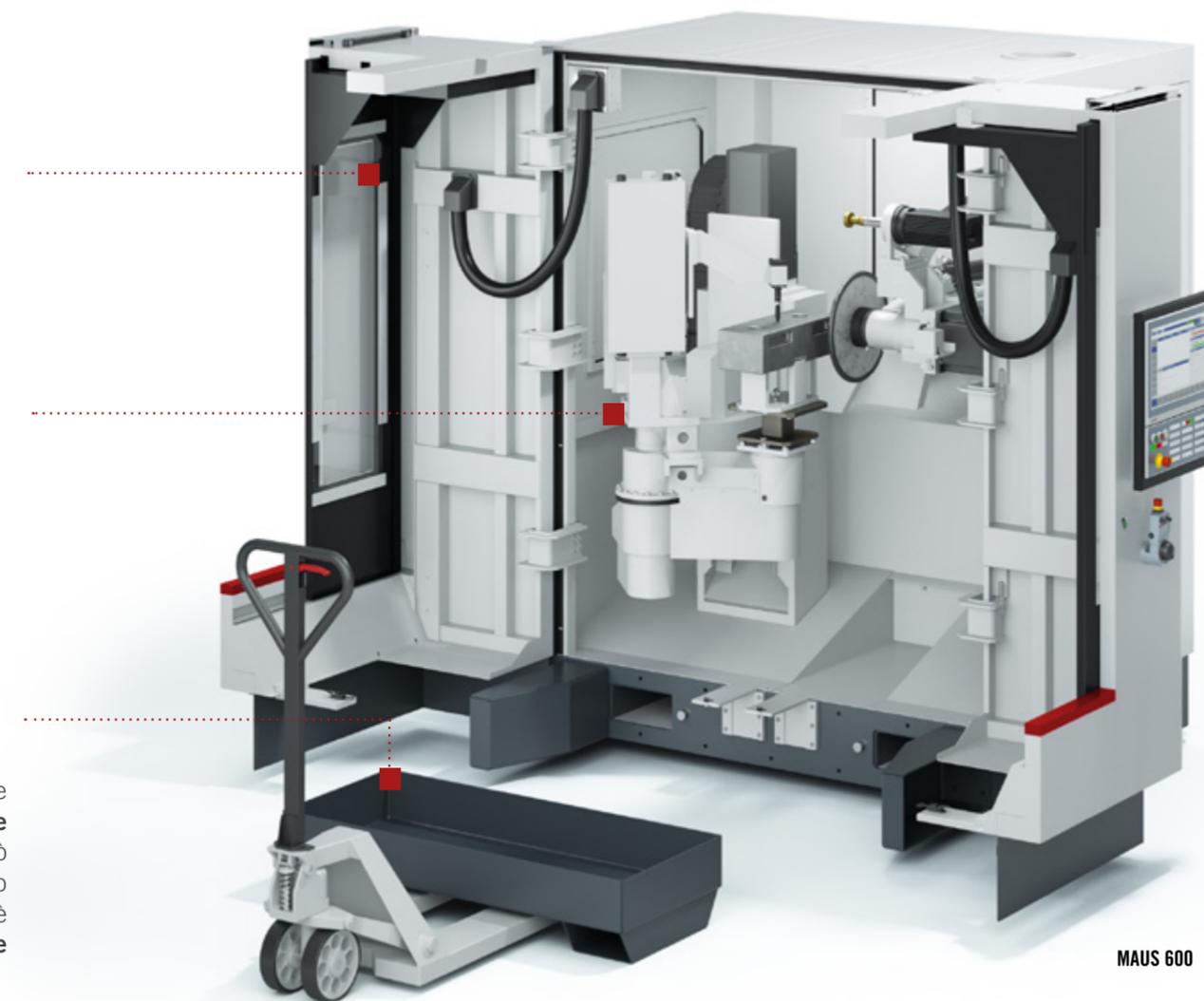
FUNZIONA COME UN OROLOGIO.

Il **sistema di lubrificazione centralizzata** riduce al minimo gli interventi di manutenzione. Questo consente ai vostri dipendenti di concentrarsi sulle cose importanti e voi beneficate di tempi di fermo minimi.

AMBIENTI PULITI.

Potrete fare a meno della rimozione frequente e noiosa di polvere e trucioli. Il **cassetto polvere extra-large** riduce gli intervalli di pulizia e può essere comodamente svuotato con un carrello elevatore. Opzionalmente, la MAUS 600 è disponibile con un **trasportatore di polvere integrato.**

La polvere viene aspirata nel punto ideale dell'area di lavorazione.



MAUS 600

...IN OGNI DETTAGLIO.

PROTEZIONE OTTIMALE DELL'OPERATORE.

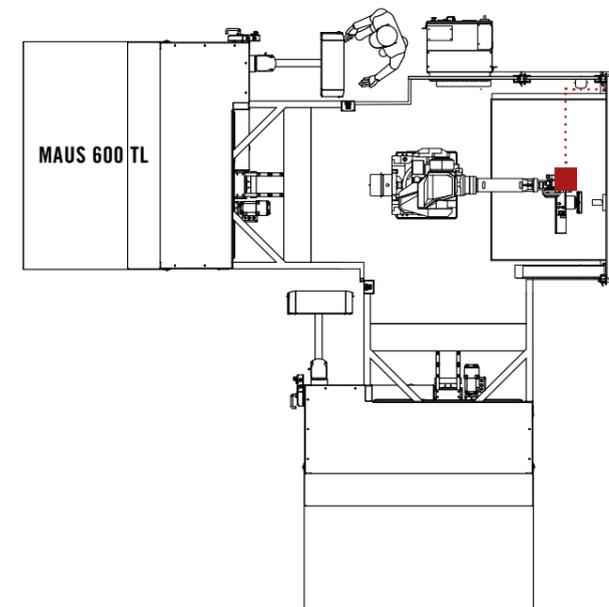
Per proteggere i vostri dipendenti, siamo lieti di implementare la cabina per l'area di lavoro con **isolamento fonoassorbente**.

PIÙ TEMPO DISPONIBILE ATTRAVERSO DISTANZE PIU' BREVI.

La nuova versione con porta della MAUS 600 consente il caricamento della tavola girevole direttamente sulla macchina. Questo evita che l'operatore debba fare un passo indietro e avvicinarsi per il carico e lo scarico, per avere un **ingresso ed un'uscita ergonomici dei getti**.



MAUS 600 TD



CARICAMENTO CON BIN-PICKING.

CARICAMENTO FACILE.

La soluzione con **barriera fotoelettrica** offre ambiente e accessibilità ottimali per il **carico con paranco**. Questo facilita il caricamento di getti pesanti. Tutte le varianti MAUS 600 hanno un'**altezza di ingresso ergonomica** per un comodo caricamento manuale.



MAUS 600 TL

