

Reichmann Entgrat-Schleifanlagen

Rundteileschleifen mit Roboterpalettierung: wirtschaftlich und ergonomisch



In Gießereien für PKW und LKW Bremscheiben und -trommeln besteht hohe Nachfrage nach automatisierten Lösungen von Reichmann Casting Finishing. Für die weitere Bearbeitung der Rundteile in der Gießerei müssen Angussreste von den Gussteilen entfernt werden. Hier sind automatisierte Prozesse gefragt, um das Personal zu entlasten, die Produktivität zu steigern und dadurch Kosten und Zeit zu sparen. Weltweit werden von Reichmann in diesem Jahr 14 Schleifanlagen zur Entgratung von Rundteilen an Kunden ausgeliefert.

Hohe Wirtschaftlichkeit überzeugt Kunden weltweit

Die Entgrat-Schleifanlagen von Reichmann entfernen effektiv Teilungsgrate und Angussreste und sind flexibel für Rundteile mit unterschiedlichen Durchmessern einsetzbar. Mit extrem kurzen Taktzeiten von 5 Sekunden pro Gussteil überzeugen die Entgrat-Schleifanlagen Kunden weltweit durch ihre hohe Produktivität. Für Gießereikunden mit häufigem Produkttypenwechsel kann die Anlage durchschnittlich innerhalb von 2 bis 5 Minuten problemlos auf verschiedene Gussteile umgestellt werden. Erfahrungen zeigen zudem, dass durch das automatische Entgraten der Bremscheiben die Werkzeugkosten bei der nachfolgenden mechanischen Bearbeitung deutlich gesenkt werden.

Roboterpalettierung entlastet Personal

Das manuelle Be- und Entladen der Werkstücke ist auf Dauer eine kräftezehrende und rückenbelastende Arbeit für das Gießereipersonal. Zur Entlastung der Mitarbeiter stattet Reichmann die Bremscheiben-Entgratanlagen nach Kundenwunsch mit einer vollautomatischen mannlosen Zuführung und einem automatischen Roboter-Palettiersystem aus. Die mühsame Stapelung der fertig bearbeiteten Bremscheiben übernimmt damit ein Palettierroboter. Zur Stapelung kann jede beliebige Gitterbox des Kunden verwendet werden. Der Roboter wird intuitiv und flexibel auf die Abmessungen der Box und das gewünschte Stapelmuster programmiert. Sobald eine Box gefüllt ist, wechselt der Roboter automatisch auf eine danebengelagerte leere Gitterbox. So kann der gesamte Bearbeitungsprozess in der Anlage von der Beladung bis zur Abstapelung mannlos erfolgen.

Weltmarktführer in der automatischen Gussnachbearbeitung

Reichmann Casting Finishing ist weltweit führender Anbieter von Anlagen für die Gussnachbearbeitung und Gussputztechnologie. Der Name Reichmann ist bekannt für robuste Maschinenkonstruktionen „Made in Germany“, eine lange Lebensdauer und zuverlässig hohe Verfügbarkeit. Gießereien investieren mit einer Reichmann Anlage in konstant hohe Qualität, wirtschaftliche Prozesse und ergonomische Arbeitsbedingungen.