

Reichmann Planschleifanlage PM 6

Automatisches Gussputzen von Stahlgussteilen



Reichmann Casting Finishing bestätigte im vergangenen Jahr erneut seine hohe Kompetenz im Bereich Gussputzen. Für eine deutsche Stahlgießerei wurde unter Berücksichtigung der Kundenwünsche eine Planschleifanlage entwickelt, welche im Hinblick auf die Abtragsleistung ein Alleinstellungsmerkmal in der Branche aufweist.

Die Planschleifanlage PM 6 aus dem Hause Reichmann ist für den rauen Schleifbetrieb im Gießereibetrieb ausgelegt. Mit einem Hochleistungsschleifring werden Speiser- und Angussreste an Stahl- und hochlegierten Gussteilen verputzt. Der Schleifbetrieb ist NC-gesteuert und erfolgt automatisch. Durch die Schallschutzkabine wird der Bediener wirkungsvoll vor Funkenflug und Schleifabrieb geschützt.

PM 6 erfüllt Kundenanforderungen der Stahlgussindustrie

Insbesondere bei schwer zerspanbaren Stahlgussbauteilen ist eine hohe Abtragsleistung in kürzester Zeit ein bedeutender Kostenvorteil. Reichmann Casting Finishing realisierte für den Kunden, der Stahlgussbauteile für Baumaschinen und Agrarmaschinen produziert, eine herausragende Abtragsleistung von bis zu 5 mm pro Hub. Damit konnten die Kundenanforderungen in besonderem Maße erfüllt werden.

Kontinuierliche Weiterentwicklung der Gussputzkompetenz

Die Firma Reichmann & Sohn weist mit dem Geschäftsbereich Casting Finishing eine jahrelange Erfahrung und Kompetenz bei Gussputzlösungen für Stahl- und Eisengießereien auf. Das bestehende Know-How wird dabei kontinuierlich weiterentwickelt, um die Kosten beim Gussputzen zu reduzieren.